



Instruction Leaflet for PRATLEY EZEEBOND®[®]

(English)

GENERAL:

Pratley Ezeebond® is a sophisticated, high performance, 3rd generation toughened acrylic adhesive. Being tough, it can withstand impact and is used in aerospace and defence applications. It is ideal for replacing spot welds and rivets with a line bond. "Ezeebond has limited "gap filling" properties and therefore items being bonded should be close together with no gaps between.

PROPERTIES:

- High peel strength.
- Fast cure.
- Tough.
- Bonds most materials and rigid plastics.
- Bonds to slightly oily surfaces.
- Extremely tolerant of malproportioning.
- Oil and paraffin resistant.

TIME TO SET: (at 23°C)

Cure time is affected by reaction heat. The following is valid for 2 g of Part A mixed on a metal surface with 2 g of Part B only.

- Handling bond in 4 minutes.
- 60% strength in 20 minutes.
- Full strength in 1/2 hour.

NOTE: This product takes longer to cure when exposed to air (oxygen). Any material squeezed out of the bond may still feel sticky for an extended period.

SURFACE PREPARATION:

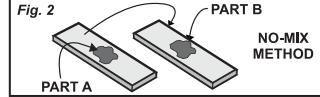
Surfaces to be bonded should be free of loose dirt, rust or paint. Surfaces should be close together with limited gaps. Light oil film on the surface is not a problem. Sanding to lightly abrade surfaces will enhance adhesion.

APPLICATION PROCEDURE:

1. Identify the tube with the blue cap (Part A) and the tube with the red cap (Part B);
2. Either squeeze out roughly equal amounts of **at least 20mm beads** of each part onto a flat surface and mix with a spatula (small wide stick) (**Mix method - Fig. 1**, or
- Place a blob or a bead of Part A onto one surface and a roughly equal size blob or bead of Part B onto the other surface (**No-Mix Method - Fig. 2**).
3. Slide surfaces together and clamp lightly to limit gap between the two surfaces. Do not adjust position after 2 minutes.



MIX
METHOD



SOME SUGGESTED USES:

1. Bond sheet metal using bedline bonds.
2. Bond sheet aluminium.
3. Attach top-hat section stiffeners to sheet metal.
4. Assemble fibreglass components.
5. Bond loudspeaker magnets.
6. Bond model motors to mounting plates.
7. Bond brass name plates to apparatus.

NOT RECOMMENDED FOR:

- Continuously high temperatures (above 80°C).
- PTFE, Polyethylene and Polypropylene.
- Prolonged immersion in water.

SHELF LIFE:

The shelf life of reactive acrylic is highly dependent upon temperature exposure history. Even short excursions to high > 40°C temperatures will adversely affect shelf life. Store in a cool place. Limited shelf life depending on storage conditions.

PART A:



DANGER

Highly flammable liquid and vapour. Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. No smoking. Causes serious eye damage. May be harmful if swallowed, in contact with skin or if inhaled. May cause respiratory irritation. Use only outdoors or in a well-ventilated area. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection/hearing protection. Suspected of causing cancer. Use only where adequate organs through ventilation or repeated exposure. If medical advice is needed, have product container or label at hand. Keep out of reach of children. Read label before use. Toxic to aquatic life. Harmful to aquatic life with long lasting effects. Dispose of contents in accordance with local regulations.

Contains epoxy constituents, methyl methacrylate, glycol methacrylate, and quinol. May produce an allergic reaction.

PART B:



DANGER

Highly flammable liquid and vapour. Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. No smoking. May be harmful if swallowed. Causes serious skin burns and eye damage. Suspected of causing cancer. May cause respiratory irritation. Use only outdoors or in a well-ventilated area. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection/hearing protection. If medical advice is needed, have product container or label at hand. Keep out of reach of children. Read label before use. Harmful to aquatic life with long lasting effects. Dispose of contents in accordance with local regulations.

Contains several methacrylates, benzoylthiourea, and quinol. May produce an allergic reaction.

PRATLEY EZEEBOND®[®]

(Nederlands)

Pratley Ezeebond® is een geavanceerde, hoogwaardige, 3e generatie geharde acryllicum. Gezien het sterk is, is het bestand tegen schokken en wordt het gebruikt in toepassingen in de lucht- en ruimtevaart en defensie. Het is ideaal voor het vervangen van puntflessen en klinknagels door lijmfverlijven.

"Ezeebond heeft beperkte "gap-filling" eigenschappen en daarom moeten de items die worden gelijmd dicht bij elkaar liggen, zonder tussenruimte.

EIGENSCHAPPEN:

- Hoog oppervlakkracht.
- Droogt snel.
- Sterk.
- Verlijft de meeste materialen en harde kunststoffen.
- Hecht op licht geoliede oppervlakken.
- Extrem tolerant ten aanzien van verkeerde verhoudingen.
- Bestand tegen oliën en paraffine.

DROOGTIJD: (bij 23°C)

Uithardingszeit wordt beïnvloed door reactiewarmte. Het volgende geldt voor 2 g Deel A, gemengd op een metalen oppervlak met 2 g Deel B.

- Drogen van lijn in 4% minuut.
- 60% sterkte in 20 minuten.
- Volledige sterkte in 1/2 uur.

OPMERKING: Bij blootstelling aan lucht (zuurstof) heeft dit product meer tijd nodig om uit te harden. Al het materiaal dat uit de hechting wordt gesperst, kan gedurende een langere periode nog steeds plakkerig aanvoelen.

VOORBEREIDING VAN ONDERGRONDEN:

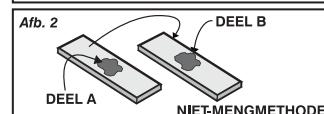
To de verlijmen ondergronden dienen vrii te zijn van los vuil, roest of verf. Ondergronden moeten dicht bij elkaar liggen, met beperkte tussenruimte. Een lichte oliefilm op de ondergrond vormt geen probleem. Door licht schuren ondergronden te schuren, wordt de hechting verbeterd.

TOEPASSINGSPROCEDURE:

1. Identificeer de tube met de blauwe dop (deel A) en de tube met de rode dop (deel B).
2. Knijp ongeveer gelijke hoeveelheden van **minimaal 20mm** uit elk onderdeel op een vakkie ondergrond en meng met een spatel (**klein brede stok**) (**mengmethode - Abb. 1**), of Plaats een klodder of een druppel deel A op die ene ondergrond en een gegeveven even grote klodder of druppel deel B op het andere oppervlak (**Niet-mengmethode - Abb. 2**).
3. Schud de openpakkens naar elkaar toe en kleem lichtjes om de opening tussen de twee ondergronden te beperken. De positie na 2 minuten niet meer aanpassen.



MENGMETHODE



ENKELE VOORGESTELDE TOEPASSINGEN:

1. Plastic verlijmen met grup-lijmverlijven.
2. Aluminiumplaat verlijmen.
3. Bevestigen de versteviger van de 'top-hat' sectie aan het plaatstaal.
4. Glasvezelcomponenten monteren.
5. Luidsprekmagneten verlijmen.
6. Modelmotoren op montageplaten verlijmen.
7. Koperen naampaatjes op apparaten verlijmen.

NIET AANBEVOLEN VOOR:

- Voortdurende hoge temperatuuren (boven 80°C).
- PTFE, Polyethylēen en Polypropyleen.
- Langdurige onderdompeling in water.

HOUTBAARHEID:

De houdbaarheid van reactief acryl is sterk afhankelijk van de geschiedenis van blootstelling aan temperatuur. Zelfs korte uitscheters van hoge temperaturen (>40°C) hebben een negatieve invloed op de houdbaarheid. Bewaren op een koele plaats. Beperkt houdbaarheid afhankelijk van de bewaarcondities.

PART A:



GEVAAR

Licht ontvlambare vloeistof en damp. Verwijderd houden van warmte, hete oppervlakken, vonken, open vuur en andere ontsteekbronnen. Niet roken. Veroorzaakt ernstig oogletsel. Kan schadelijk zijn bij contact met de huid of bij inhaleren. Kan irritatie van de luchtwegen veroorzaken. Alleen buiten of in een goed geventileerde ruimte gebruiken. Draag beschermende handschoenen/beschermende kleding/gelatissen/geotheeschermering. Verdriet van het gebruik van koker. Kan schade aan organen veroorzaken bij langdurige blootstelling. Bij het inwinnen van medisch advies, de verpakking of het etiket ter beschikking houden. Buiten het bereik van kinderen houden. Alvorens te gebruiken, het etiket lezen. Schadelijk voor het leefmilieu in het water met langdurige werking. Inhoud/verpakking afvoeren naar platteleuke voorrichtingen.

Bevat epoxyverbindingen, methylmethacrylaat, glycolmethacrylaat en chinol. Kan een allergische reactie veroorzaken.

PART B:



GEVAAR

Licht ontvlambare vloeistof en damp. Verwijderd houden van warmte, hete oppervlakken, vonken, open vuur en andere ontsteekbronnen. Niet roken. Kan schadelijk zijn bij inslikken. Veroorzaakt ernstige brandwonden en oogletsel. Verdriet van de luchtwegen veroorzaken. Alleen buiten of in een goed geventileerde ruimte gebruiken. Draag beschermende handschoenen/beschermende kleding/gelatissen/geotheeschermering. Verdriet van het gebruik van koker. Kan schade aan organen veroorzaken bij langdurige blootstelling. Bij het inwinnen van medisch advies, de verpakking of het etiket ter beschikking houden. Buiten het bereik van kinderen houden. Alvorens te gebruiken, het etiket lezen. Schadelijk voor het leefmilieu in het water met langdurige werking. Inhoud/verpakking afvoeren naar platteleuke voorrichtingen.

Bevat verschillende methacrylaten, benzoylthiourea en chinol. Kan een allergische reactie veroorzaken.

PRATLEY EZEEBOND®[®]

(Deutsch)

ALLGEMEINES:

Pratley Ezeebond® ist ein hochwertiger, extrastarker, zähflüssiger Acrylatkleber der dritten Generation. Als gehärteter Kleber ist er stoffsfest und wird in Luftfahrt- und Verteidigungsanwendungen eingesetzt. In Streifen aufgetragen kann es leicht auf Metallplatten aufgetragen werden.

"Ezeebond" hat begrenzte füllende Eigenschaften. Es ist ratsam, dass die zu verbindenden Gegenstände möglichst aneinander anlegen und keine Lücken dazwischen aufweisen.

EIGENSCHAFTEN:

- Hohe Absteifzeitigkeit.
- Schnelle Aushärtung.
- Stark.
- Für fast alle Materialien und Hartkunststoffe geeignet.
- Auch auf leicht oligen Oberflächen anwendbar.
- Hohe Toleranz bei falschem Mischungsverhältnis.
- Öl- und paraffinresistent.

AUSHÄRTUNGSZEIT: (bei 23°C)

Die Aushärtungszeit ist von der Reaktionstemperatur abhängig. Folgende Angaben gelten für 2 g der Komponente A, die auf einer Metalloberfläche mit 2 g der Komponente B vermischt wird.

- Vor Aushärtung nach 4½ Minuten.
- 60% Aushärtung nach 20 Minuten.
- Volle Stärke nach ½ Stunden.

ZU BEACHTEN: Die Aushärtung dieses Produktes verändert sich an der Luft (Sauerstoff). Kleber, der aus der geklebten Stelle austritt, fühlt sich noch für geräume Zeit klebrig an.

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHEN:

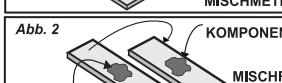
Zu den klebenden Oberflächen müssen staub- und farbfrei sein. Die Oberflächen sollten möglichst aneinander anlegen und darf keinerlei Fugen aufweisen. Eine dünne Öl- oder Paraffinschicht stellt kein Problem dar. Ein leichtes Abschrägen zum Aufrauen der Oberflächen erleichtert die Klebefrucht.

GEBRUCHSANLEITUNG:

1. Legen Sie die Tube mit dem blauen Schraubverschluss (Komponente A) und die Tube mit dem roten Schraubverschluss (Komponente B) bereit.
2. Entweder drücken Sie etwa gleichgroße Mengen, jedoch **mindestens Trocken** von einem Durchmesser von jeweils 20mm, beider Komponenten auf eine flache Oberfläche und vermischen diese mit einem Spatel (oder einem breiten Holzbastarden) (**Mischmethode - Abb. 1**). Sie können einen Teil der Komponente A auf eine Oberfläche und einen etwa gleichgroßen Teil der Komponente B auf die andere Oberfläche (**Mischfreie Methode - Abb. 2**).
3. Schieben Sie die Oberflächen zusammen und hemmen Sie sie leicht aneinander, um die Lücke zwischen den beiden Oberflächen zu minimieren. Die Oberflächen sind nach 2 Minuten nicht mehr zu verschieben.



MISCHMETHODE



MISCHFREIE
METHODE

Pratley (Pty) Ltd. 14 Jackson Street • Factoria 1739 South Africa • Tel: +27 11 955-2190/8
sales@pratley.co.za

GEIGNET FÜR:

1. Klebt Metallbleche mit Tropfen-/Streifenanwendung.
2. Klebt Aluminiumbleche.
3. Klebt Hutschuterversteifungsschienen auf Metallbleche.
4. Klebt Glasfaserkomponenten.
5. Klebt Lautsprekmagnete.
6. Klebt Modellmotoren auf Montageplatten.
7. Klebt bromene Nameznennbleche auf Geräte.

NICHT GEIGNET FÜR:

- Durchgehend hohe Temperaturen (über 80°C).
- PTFE, Polyethylen und Polypropylen.
- Anwendungen, die über lange Zeit unter Wasser sind.

HALTBARKEITSDAUER:

Die Halbwertsdauer reaktiver Acrylate ist sehr stark temperaturabhängig. Bei niedrigen Temperaturen (<40°C) ist die Halbwertszeit des Klebers ausreichend, bei höheren Temperaturen (>40°C) ausgedehnt, beeinträchtigt die Halbwertszeit des Klebers. Lagern Sie ihn deshalb an einem kühlen Ort. Begrenzte Haltbarkeit je nach Lagerung.

PART A:

Cumolhydroperoxyd
BHT

GEFAHR

Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Von Hitze, heißen Flammen, offenen Flammen sowie anderen Zündquellenfern halten. Nicht rauchen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann bei Verschlucken, Hautkontakt oder Einatmen gesundheitsschädlich sein. Kann die Atmewege reizen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz/Gehörschutz tragen. Ist ärzlicher Rat erforderlich. Packung oder Kennzeichnungsetikett berühren. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Gute Wasseroberflächen, mit langfristiger Wirkung. Inhalt gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen.

Enthält epoxidhaltige Verbindungen, Methyl-methacrylat, Glykohymethacrylat, und Chinol. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

PART B:

Methacrylsäure
BHT

GEFAHR

Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Von Hitze, heißen Flammen, offenen Flammen sowie anderen Zündquellenfern halten. Nicht rauchen. Kann bei Verschlucken gesundheitsschädlich sein. Verursacht schwere Augenschäden. Kann bei Verschlucken, Hautkontakt oder Einatmen gesundheitsschädlich sein. Kann die Atmewege reizen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz/Gehörschutz tragen. Ist ärzlicher Rat erforderlich. Packung oder Kennzeichnungsetikett berühren. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Gute Wasseroberflächen, mit langfristiger Wirkung. Inhalt gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen.

Enthält mehrere Methacrylate, Benzoylthiohamstoff und Chinol. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

AUS: 000 AMERICAS: 911
EU: 112 NZ: 111 RSA: 10117

5340 24/10/2024 A

PRATLEY EZEEBOND

(Português)

CARACTERÍSTICAS GERAIS:

O Pratley Ezeebond® é um adesivo acrílico temperado de 3° geracão, sofisticado e de elevado desempenho. Robusto, resiste ao impacto e é utilizado em aplicações aeroespaciais e militares. É ideal para substituir a soldadura ou pontos de soldagem com uma ligação linear. As propriedades de "preenchimento de fissuras" do Ezeebond são reduzidas, pelo que as peças a serem ligadas devem estar bem juntas, sem espaços entre elas.

PROPRIADES:

- Alta resistência à descamação.
- Cura rápida.
- Resistente.
- Conferne aderência à maioria dos materiais e plásticos rígidos.
- Adere a superfícies ligeiramente oleosas.
- Extremamente tolerante ao mau desenamento.
- Resistente a óleos e parafinas.

TEMPO DE CURA: (a 23 °C)

O tempo de cura depende do calor da reacção. O seu tempo de cura é de 4 horas. A misturados numa superfície metálica com 2g da parte B.

- Tempo de trabalho: 4' minutos.
- Resistência: 60% em 20 minutos.
- Tempo de cura total: 1% horas.

OBJS: Este produto demora mais tempo a curar quando exposto ao ar (oxigénio). Qualquer material extravasado da junção continua pegajoso durante bastante tempo.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

As superfícies a colar devem estar isentas de sujidade, ferrugem e tintas. As superfícies devem estar limpas e secas, especialmente com dimensões entre elas. Uma milímetro de óleo leve na superfície não apresenta dificuldades. Lixar as superfícies ligeiramente para aumentar a aderência.

PROCESSO DE APLICAÇÃO:

1. Identificar o tubo com tampa azul (Parte A) e o tubo com a tampa vermelha (Parte B).
2. Espremer quantidades sensivelmente iguais de gotas pelo menos 20mm de cada uma das partes sobre uma superfície plana e misturar com uma espátula (pôr pequeno e largo) (**Método de mistura - Fig. 1**) ou Coloque uma gota da Parte A sobre uma superfície e uma gota de tamango aproximadamente igual da Parte B sobre a outra superfície (**método sem mistura - Fig. 2**).
3. Encaixar as superfícies e apertar levemente para reduzir o espaço entre as duas superfícies. Não ajustar a posição 2 minutos.

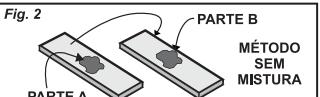
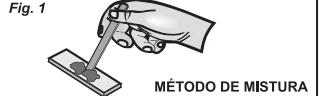


Fig. 1
MÉTODO DE MISTURA
Fig. 2
PARTES B
MÉTODO SEM
MISTURA
PARTE A

- ALGUMAS APLICAÇÕES SUGERIDAS:**
1. Unir chapas metálicas com pontos de ligação linear.
 2. Unir chapas de alumínio.
 3. Fixar reparos a chapa metálica.
 4. Montar componentes em fibra de vidro.
 5. Colar imanes para alifatantes.
 6. Colar motores modelo a placas de montagem.
 7. Colar placas de identificação em fáton a aparelhos.

NÃO RECOMENDADO NAS SEGUINTE CONDIÇÕES:

- Temperaturas contínuamente elevadas (superiores a 80 °C).
- PTFE, Polietileno e Polipropileno.
- Imersão prolongada em água.

PERÍODO DE VALIDADE:

O prazo de validade do acrílico reativo depende muito da exposição à temperatura. Mesmo exposição de curta duração a temperaturas elevadas (> 40 °C) afectam negativamente a vida útil. Armazenar em local fresco. Prazo de validade reduzido, em função das condições de conservação.

PART A:



Hidroperóxido de cumeno BHT

PERIGO

Líquido e vapor facilmente inflamáveis. Manter afastado do calor, superfícies quentes, faísca, chama aberta e outras fontes de ignição. Não fumar. Provoca lesões oculares graves. Pode ser prejudicial se ingerido, em contacto com a pele ou inalado. Pode provocar irritação das vias respiratórias. Utilizar apenas ao ar livre ou em locais bem ventilados. Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial/proteção auditiva. Suspeito de provocar cancro. Pode afectar os órgãos após exposição prolongada ou repetida. Se for necessário consultar um médico, mostre-lhe a embalagem ou o rótulo. Manter fora do alcance das crianças. Ler o rótulo antes da utilização. Tóxico para os organismos aquáticos. Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros. Eliminar o conteúdo de acordo com os regulamentos locais.

- Contém componentes epoxidicos, metacrilato de metilo, glicometacrilato e quinol. Pode provocar uma reacção alérgica.

PART B:



Ácido metacrílico BHT

PERIGO

Líquido e vapor facilmente inflamáveis. Manter afastado do calor, superfícies quentes, faísca, chama aberta e outras fontes de ignição. Não fumar. Pode ser nocivo por ingestão. Provoca queimaduras na pele e lesões oculares graves. Suspeito de provocar cancro. Pode provocar irritação das vias respiratórias. Utilizar apenas ao ar livre ou em locais bem ventilados. Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial/proteção auditiva. Se for necessário consultar um médico, mostre-lhe a embalagem ou o rótulo. Manter fora do alcance das crianças. Ler o rótulo antes da utilização. Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros. Eliminar o conteúdo de acordo com os regulamentos locais.

Contém vários metacrilatos, benzolitouréia e quinol. Pode provocar uma reacção alérgica.

PRATLEY EZEEBOND

(Français)

GÉNÉRALITÉS :

Pratley Ezeebond est une colle acrylique renforcée de 3e génération, sophistiquée et de haute performance. Grâce à sa robustesse, elle peut résister aux chocs et être utilisée dans les domaines de l'aéronautique et de la défense. Elle est idéal pour remplacer les soudures par points et les rivets avec une ligne de collage.

"Ezebond a des propriétés limitées de remplissage des espaces vides et, par conséquent, les pièces à coller doivent être proches l'une de l'autre sans espace vide entre elles.

DÉCONSEIL POUR :

Des températures constamment élevées (supérieures à 80 °C).

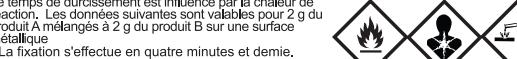
• Le PTFE, le polyéthylène et le polypropylène.

• Une immersion prolongée dans l'eau.

DURÉE DE CONSERVATION :

La durée de conservation de l'acrylique réactif dépend fortement de la durée d'exposition à la température. Même de courtes expositions à des températures élevées (> 40 °C) ont un effet négatif sur la durée de conservation. Conserver dans un endroit frais. Durée de conservation limitée en fonction des conditions de stockage.

PART A:



Hydroperoxyde de cumène BHT

DANGER

Liquide et vapeurs très inflammables. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'ignition. Ne pas fumer. Provoque des graves lésions des yeux. Peut être nocif en cas d'ingestion. De contact avec la peau ou d'inhalation. Peut irriter les voies respiratoires. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Porter des gants de protection/vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/visage/une protection auditive. Susceptible de provoquer le cancer. Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Tenir hors de portée des enfants. Lire l'étiquette avant utilisation. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Eliminer le contenu conformément à la réglementation locale.

PROCÉDURE D'APPLICATION :

1. Identifier le tube avec le bouchon bleu (produit A) et le tube avec le bouchon rouge (produit B).

2. Appliquer des quantités à peu près égales d'**a au moins 20 mm** de chaque produit sur une surface plane et mélanger à l'aide d'une spatule (petit bâton large) (**méthode avec mélange - Figure 1**). Il est également possible de déposer une goutte ou une gouttelette du produit A sur une surface et une goutte ou une gouttelette du produit B de telle à peu près équivalente sur l'autre surface (**méthode sans mélange - Fig. 2**).

3. Faire glisser les surfaces l'une contre l'autre et les serrer légèrement pour limiter l'espace vide entre les deux surfaces. Ne pas modifier la position après deux minutes.

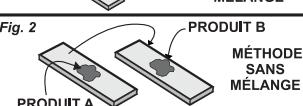
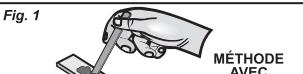


Fig. 1
MÉTHODE AVEC
MÉLANGE
Fig. 2
PRODUIT B
MÉTHODE
SANS
MÉLANGE
PRODUIT A

Contain plusieurs méthacrylates, de la benzolitouréa et quinol. Peut produire une réaction allergique.

PRATLEY EZEEBOND

(Español)

QUELQUES APPLICATIONS RECOMMANDÉES :

1. Coller des tôles en déposant des gouttelettes ou en tracent des lignes de colle ;

2. Coller des tôles d'aluminium ;

3. Fixer des raidisseurs oméga sur une tôle.

4. Assembler les composants en fibre de verre.

5. Coller des moteurs à des plates-formes.

6. Coller des moteurs sur les plates-formes.

7. Coller des plaques nominatives en tôle sur un appareil.

DÉCONSEIL POUR :

Des températures constamment élevées (supérieures à 80 °C).

• Le PTFE, le polyéthylène et le polypropylène.

• Une immersion prolongée dans l'eau.

DURÉE DE CONSERVATION :

La durée de conservation de l'acrylique réactif dépend fortement de la durée d'exposition à la température.

Même de courtes expositions à des températures élevées (> 40 °C) ont un effet négatif sur la durée de conservation.

Conserver dans un endroit frais.

Durée de conservation limitée en fonction des conditions de stockage.

PROPIEDADES:

• Alta resistencia al desgaste.

• Curado rápido.

• Dureza,

• Una la mayor parte de los materiales y plásticos rígidos.

• Se adhiere a superficies ligeramente aceitosas.

• Extremadamente tolerante a las asimetrías.

• Resistente al aceite y a la parafina.

TIEMPO DE ESPERA: (a 23 °C)

El tiempo de curado se ve afectado por el calor de reacción. Lo siguiente es válido para 2g de la Parte A mezclados sobre una superficie metálica con 2 g de la Parte B.

- Amarasar durante 4 minutos y 30 segundos.

- 60% de dureza en 20 minutos.

- Dureza completa en 1 hora y 30 minutos.

NOTA: Este producto tarda más en curar cuando está expuesto al aire (oxigeno). Cualquier material que se haya dejado de mezclar se puede notar pegajoso durante un periodo prolongado de tiempo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE :

Las superficies que se van a unir no deben tener suciedad, óxido ni residuos de pintura sueltas. Las superficies deben estar juntas, con espacios mínimos. Una ligera tensión de acuerdo a la superficie no es un problema. Lijar hasta desgastar ligeramente las superficies mejorará la adhesión.

PROCEDIMIENTO PARA LA APLICACIÓN:

1. Identificar el tubo con la tapa azul (Parte A) y el tubo con la tapa roja (Parte B).

2. Presionar para sacar cantidades aproximadamente iguales de pasta, **del al menos 20mm** de cada parte, sobre una superficie plana y mezclar con una espátula (palpo pequeño y ancho).

(Método con mezcla - Fig. 1) O coloque una pizca o una gota de la Parte A en una superficie y una pizca o gota de tamano aproximadamente igual de la Parte B en la otra superficie. **(Método sin mezcla - Fig. 2)**

3. Deslice las superficies juntas para sujetarlas ligeramente para limitar el espacio entre ellas.

No modificar la posición durante 2 minutos.

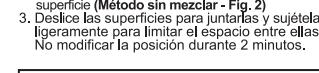


Fig. 1
MÉTODO CON MEZCLA
Fig. 2
PARTE B
MÉTODO SIN
MEZCLA
PARTE A

Contiene componentes epoxidicos, metacrilato de metilo, metacrilato de glicol, y quinol. Puede provocar una reacción alérgica.

ALGUNOS USOS SUGERIDOS:

1. Pegar una chapa metálica mediante uniones de cordones/líneas.

2. Montar una hoja de aluminio.

3. Fijar los refuerzos de la sección de una tapa a la chapa metálica.

4. Montar componentes de fibra de vidrio.

5. Unir imanes de altavoz.

6. Conectar motores modelo a placas de montaje.

7. Unir placas de nombre de latón con un aparato.

NO SE RECOMIENDA PARA LO SIGUIENTE:

- Temperaturas continuamente elevadas (superiores a 80 °C).

- PTFE, polietileno y polipropileno.

- Inmersión prolongada en agua.

DURACIÓN: La vida útil del acrílico reativo dependerá, en gran medida, del historial de exposición a las temperaturas. Incluso las exposiciones breves a temperaturas altas (> 40 °C) afectarán negativamente la vida útil. Almacenar en un lugar fresco. Vida útil limitada dependiendo de las condiciones de almacenamiento.

PART A:



Hidroperóxido de cumeno BHT

PELIGRO

Líquido y vapores muy inflamables. Mantener alejado del calor, superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar. Provoca lesiones oculares graves. Puede ser nocivo en caso de ingestión o en contacto con la piel o en caso de inhalación. Puede irritar las vías respiratorias. Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado. Llevar guantes/ropa de protección/equipo de protección para los ojos/cárcalos oídos. Se sospecha que provoca cáncer. Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas. Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta. Mantener fuera del alcance de los niños. Leer la etiqueta antes del uso. Tóxico para los organismos acuáticos. Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Eliminar el contenido en de acuerdo con las regulaciones locales.

PART B:



Ácido metacrílico BHT

PELIGRO

Líquido y vapores muy inflamables. Mantener alejado del calor, superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar. Puede ser nocivo en caso de ingestión. Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves. Se sospecha que provoca cáncer. Puede irritar las vías respiratorias. Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado. Llevar guantes/ropa de protección/equipo de protección para los ojos/cárcalos oídos. Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta. Mantener fuera del alcance de los niños. Leer la etiqueta antes del uso. Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Eliminar el contenido en de acuerdo con las regulaciones locales.

Contiene varios metacrilatos, benzolitouréa y quinol. Puede provocar una reacción alérgica.

5340 24/10/2024 B